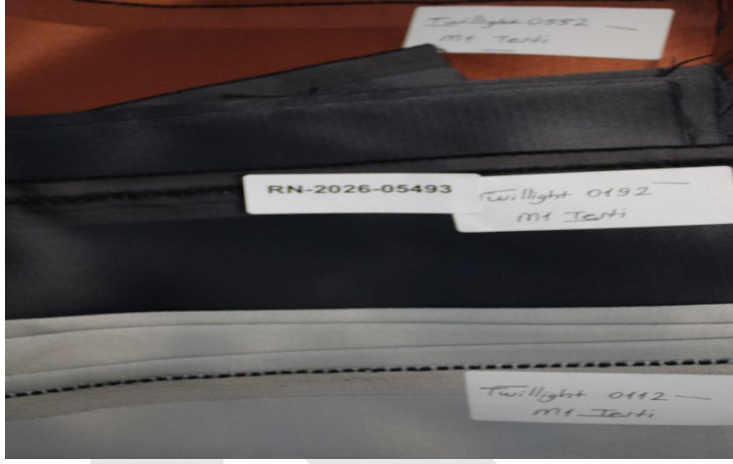


Müşteri Adı Client	
Numune Tanımı Material	TWİLİGHT 0552 TWİLİGHT 0192 TWİLİGHT 0112
Çalışma Periyodu Performing Period	20.07.2026
Çalışma Tanımı Performing Definition	Güç tutuşurluk testi Burning behaviour test
Numune Görseli Sample Image	

Bu rapor, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz.
This report shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory.

İmzasız raporlar geçersizdir.
Reports without signature are not valid.

Raporlama sonrası kalan numuneler 1 ay sonra imha edilmektedir.
The remaining samples are disposed of after one month.

ÇALIŞMAYI YÜRÜTEN Performed by Rahim İMAMOĞLU		ONAYLAYAN Approved by Eda GÜNGÖR Uygulama Laboratuvarı Yöneticisi Application Laboratory Supervisor	
--	---	--	---

TEST / ANALİZ ÇALIŞMASI:
TEST / ANALYSIS:

NUMUNE SAMPLE	TWILIGHT 0552		GEREKLİLİK REQUIREMENTS
Güç Tutuşurluk Burning behaviour following to NF P92-503	Çözüğü Warp	Atkı Weft	
Erime nedeniyle delik oluşumu Hole formation due to melting	Evet Yes	Evet Yes	Evet / Hayır Yes / No
Yanmayan damlacık / döküntü Droplets/debris, non - burning	Evet Yes	Evet Yes	Evet / Hayır Yes / No
Yanan damlacık / döküntü Burning droplets/debris	Hayır No	Hayır No	Hayır No
Alev çekildikten sonra yanma süresi After flame time	2 s	2 s	<5 s
Hasarlı alan (boy) Damaged length	140 mm	130 mm	<350 mm
Hasarlı alan (en) Damaged width	65 mm	65 mm	<90 mm
Sınıflandırma Classification	M1	M1	M1

ÇALIŞMAYI YÜRÜTEN
Performed by
Rahim İMAMOĞLU



ONAYLAYAN
Approved by
Eda GÜNGÖR
Uygulama Laboratuvarı Yöneticisi
Application Laboratory Supervisor



NUMUNE SAMPLE	TWİLİGHT 0192		GEREKLİLİK REQUIREMENTS
Güç Tutuşurluk Burning behaviour following to NF P92-503	Çözgü Warp	Atkı Weft	
Erime nedeniyle delik oluşumu Hole formation due to melting	Evet Yes	Evet Yes	Evet / Hayır Yes / No
Yanmayan damlacık / döküntü Droplets/debris, non - burning	Evet Yes	Evet Yes	Evet / Hayır Yes / No
Yanan damlacık / döküntü Burning droplets/debris	Hayır No	Hayır No	Hayır No
Alev çekildikten sonra yanma süresi After flame time	2 s	2 s	<5 s
Hasarlı alan (boy) Damaged length	150 mm	120 mm	<350 mm
Hasarlı alan (en) Damaged width	70 mm	55 mm	<90 mm
Sınıflandırma Classification	M1	M1	M1

NUMUNE SAMPLE	TWİLİGHT 0112		GEREKLİLİK REQUIREMENTS
Güç Tutuşurluk Burning behaviour following to NF P92-503	Çözgü Warp	Atkı Weft	
Erime nedeniyle delik oluşumu Hole formation due to melting	Evet Yes	Evet Yes	Evet / Hayır Yes / No
Yanmayan damlacık / döküntü Droplets/debris, non - burning	Evet Yes	Evet Yes	Evet / Hayır Yes / No
Yanan damlacık / döküntü Burning droplets/debris	Hayır No	Hayır No	Hayır No
Alev çekildikten sonra yanma süresi After flame time	2 s	1 s	<5 s
Hasarlı alan (boy) Damaged length	140 mm	140 mm	<350 mm
Hasarlı alan (en) Damaged width	90 mm	70 mm	<90 mm
Sınıflandırma Classification	M1	M1	M1

ÇALIŞMAYI YÜRÜTEN Performed by Rahim İMAMOĞLU		ONAYLAYAN Approved by Eda GÜNGÖR Uygulama Laboratuvarı Yöneticisi Application Laboratory Supervisor	
---	---	---	---

NF P92-503	DEĞERLENDİRME		
Damlama Yanma süresi < 5 s	Damlama yok M1	Yanmayan damla M1	Yanan damla M2
Yanma süresi > 5 s Hasarlanan numune boyu < 350 mm	M2	M2	M3
Yanma süresi ≥ 5 s Hasarlanan numune boyu > 350 mm Hasarlanan numune eni > 90 mm	M3	M3	M4

Test koşulları: 15-30°C sıcaklık, %20-70 rH nem
Atmosphere for testing: 15-30°C temperature, %20-70 relative humidity.

Şartlandırma koşulları: 20±2°C sıcaklık, %65±4 rH nem
Atmosphere for conditioning: 20±2°C temperature, %65±4 relative humidity.

ÇALIŞMAYI YÜRÜTEN Performed by Rahim İMAMOĞLU		ONAYLAYAN Approved by Eda GÜNGÖR Uygulama Laboratuvarı Yöneticisi Application Laboratory Supervisor	
--	---	--	---

TEST / ANALİZ ÇALIŞMASI:
TEST / ANALYSIS:

NUMUNE SAMPLE	TWILIGHT 0552		GEREKLİLİK REQUIREMENTS
Güç Tutuşurluk Burning behaviour following to NF P92-503	Çözüğü Warp	Atkı Weft	
Erime nedeniyle delik oluşumu Hole formation due to melting	Evet Yes	Evet Yes	Evet / Hayır Yes / No
Yanmayan damlacık / döküntü Droplets/debris, non - burning	Evet Yes	Evet Yes	Evet / Hayır Yes / No
Yanan damlacık / döküntü Burning droplets/debris	Hayır No	Hayır No	Hayır No
Alev çekildikten sonra yanma süresi After flame time	2 s	2 s	<5 s
Hasarlı alan (boy) Damaged length	140 mm	130 mm	<350 mm
Hasarlı alan (en) Damaged width	65 mm	65 mm	<90 mm
Sınıflandırma Classification	M1	M1	M1

ÇALIŞMAYI YÜRÜTEN
Performed by
Rahim İMAMOĞLU



ONAYLAYAN
Approved by
Eda GÜNGÖR
Uygulama Laboratuvarı Yöneticisi
Application Laboratory Supervisor



NUMUNE SAMPLE	TWİLİGHT 0192		GEREKLİLİK REQUIREMENTS
Güç Tutuşurluk Burning behaviour following to NF P92-503	Çözgü Warp	Atkı Weft	
Erime nedeniyle delik oluşumu Hole formation due to melting	Evet Yes	Evet Yes	Evet / Hayır Yes / No
Yanmayan damlacık / döküntü Droplets/debris, non - burning	Evet Yes	Evet Yes	Evet / Hayır Yes / No
Yanan damlacık / döküntü Burning droplets/debris	Hayır No	Hayır No	Hayır No
Alev çekildikten sonra yanma süresi After flame time	2 s	2 s	<5 s
Hasarlı alan (boy) Damaged length	150 mm	120 mm	<350 mm
Hasarlı alan (en) Damaged width	70 mm	55 mm	<90 mm
Sınıflandırma Classification	M1	M1	M1

NUMUNE SAMPLE	TWİLİGHT 0112		GEREKLİLİK REQUIREMENTS
Güç Tutuşurluk Burning behaviour following to NF P92-503	Çözgü Warp	Atkı Weft	
Erime nedeniyle delik oluşumu Hole formation due to melting	Evet Yes	Evet Yes	Evet / Hayır Yes / No
Yanmayan damlacık / döküntü Droplets/debris, non - burning	Evet Yes	Evet Yes	Evet / Hayır Yes / No
Yanan damlacık / döküntü Burning droplets/debris	Hayır No	Hayır No	Hayır No
Alev çekildikten sonra yanma süresi After flame time	2 s	1 s	<5 s
Hasarlı alan (boy) Damaged length	140 mm	140 mm	<350 mm
Hasarlı alan (en) Damaged width	90 mm	70 mm	<90 mm
Sınıflandırma Classification	M1	M1	M1

ÇALIŞMAYI YÜRÜTEN Performed by Rahim İMAMOĞLU		ONAYLAYAN Approved by Eda GÜNGÖR Uygulama Laboratuvarı Yöneticisi Application Laboratory Supervisor	
---	---	---	---

NF P92-503	DEĞERLENDİRME		
Damlama Yanma süresi < 5 s	Damlama yok M1	Yanmayan damla M1	Yanan damla M2
Yanma süresi > 5 s Hasarlanan numune boyu < 350 mm	M2	M2	M3
Yanma süresi ≥ 5 s Hasarlanan numune boyu > 350 mm Hasarlanan numune eni > 90 mm	M3	M3	M4

Test koşulları: 15-30°C sıcaklık, %20-70 rH nem
Atmosphere for testing: 15-30°C temperature, %20-70 relative humidity.

Şartlandırma koşulları: 20±2°C sıcaklık, %65±4 rH nem
Atmosphere for conditioning: 20±2°C temperature, %65±4 relative humidity.

ÇALIŞMAYI YÜRÜTEN Performed by Rahim İMAMOĞLU		ONAYLAYAN Approved by Eda GÜNGÖR Uygulama Laboratuvarı Yöneticisi Application Laboratory Supervisor	
--	---	--	---